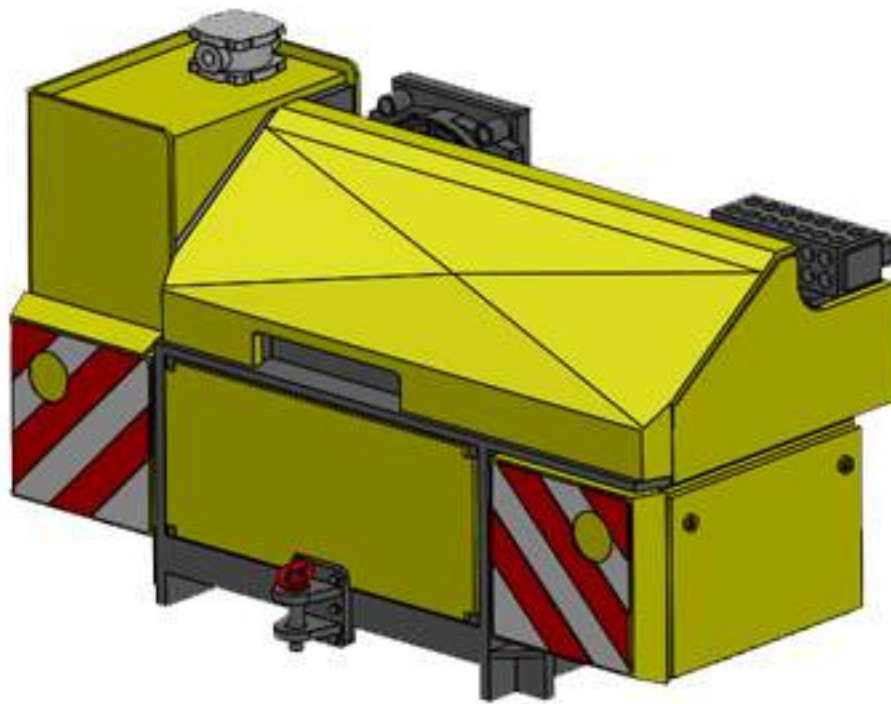


CONSTRUCTION MANUAL



Farmmodels.nl

Premium line

Herder Hydrauliekunit

Verwerking 3D geprinte onderdelen

Dit bouwpakket bevat hoofdzakelijk 3D geprinte onderdelen.
Deze worden aangeleverd op de zogenoemde “supports”;
dit is het voetje met de pinnetjes, waarop het onderdeel geprint is.

Voor de verwerking van deze onderdelen is het belangrijk onderstaande handelingen goed door te nemen en op te volgen!

3D geprinte onderdelen zijn relatief bros / breekbaar.

Indien 3D geprinte onderdelen niet op de juiste manier van de support afgeknipt worden bestaat kans op breuk / schade!

Vanwege de breukgevoeligheid geven wij GEEN garantie op gebroken onderdelen.

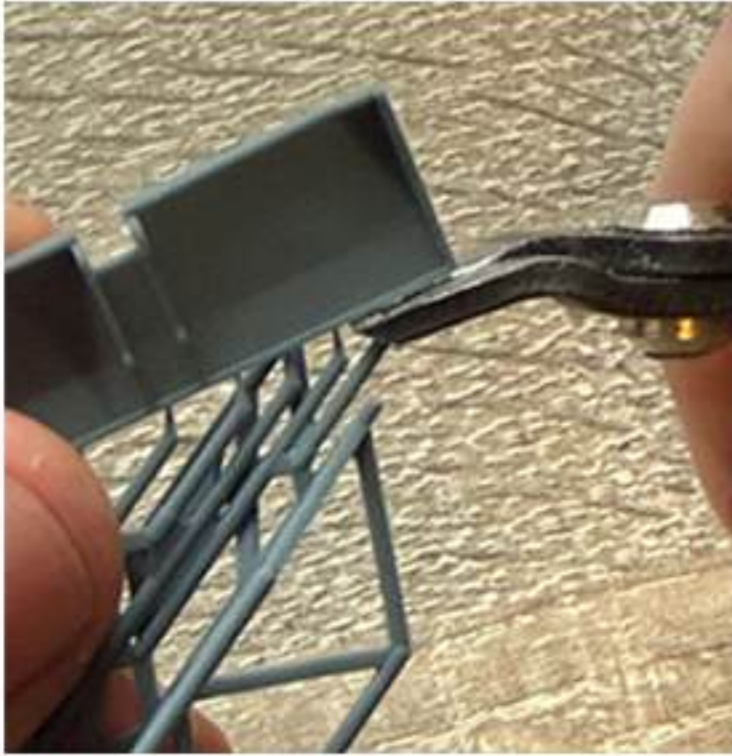
Hieronder een korte instructie:

Gebruik enkel de elektronica kniptangetjes / plato kniptangen met een ultra dun bekje!
Dikkere kniptangen drukken de support uit elkaar en veroorzaken gebroken delen!

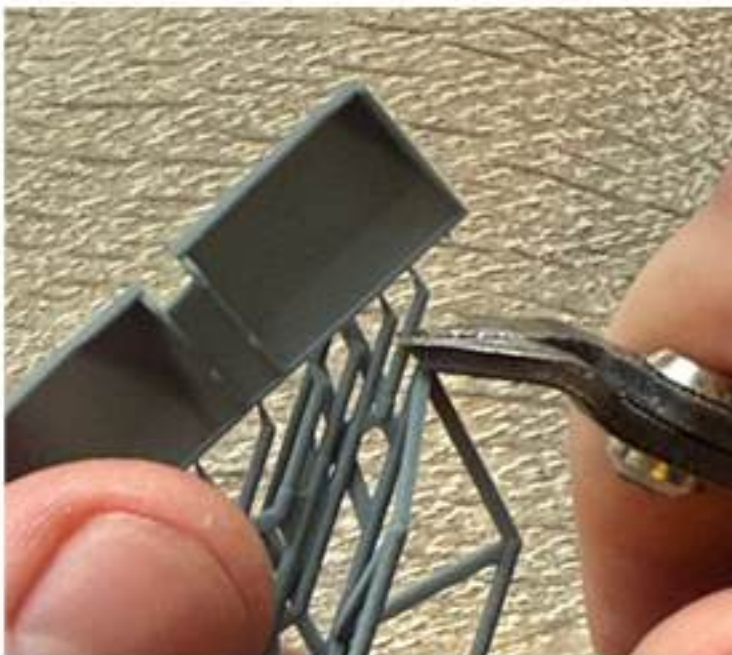


Verwerking 3D geprinte onderdelen

Begin eerst met het losknippen van alle fragiele / dunste delen.
Knip zo kort mogelijk op het onderdeel.
Zorg ervoor dat de vlakke zijde richting het onderdeel gericht is.



Knip daarna de support iets verder ervanaf door:



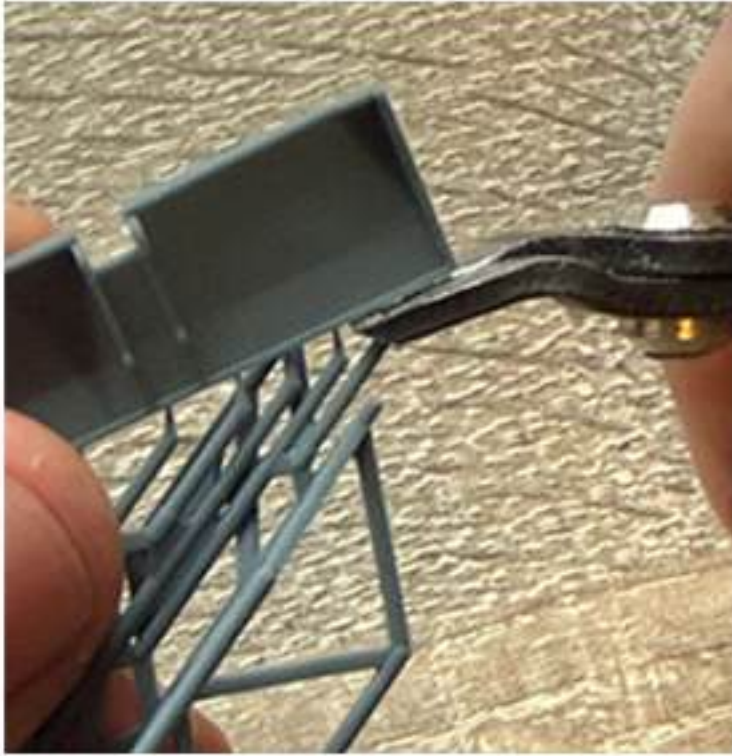
Hierdoor zorg je ervoor dat het onderdeel veilig los komt van de supports.

Handling 3D printed parts

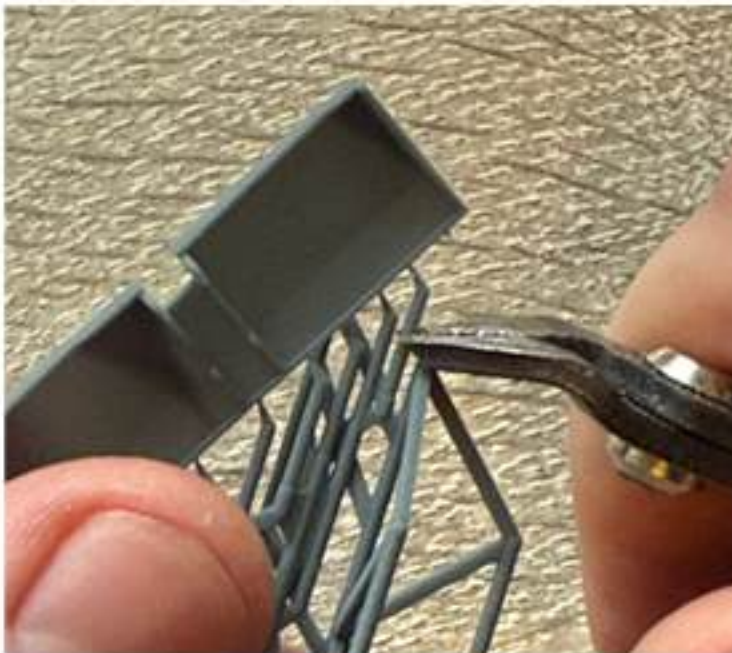
Start with cutting all finest details, all tiny parts.

Cut as short as possible at the part.

Keep the flat side of the cutting tool at the side of the part.

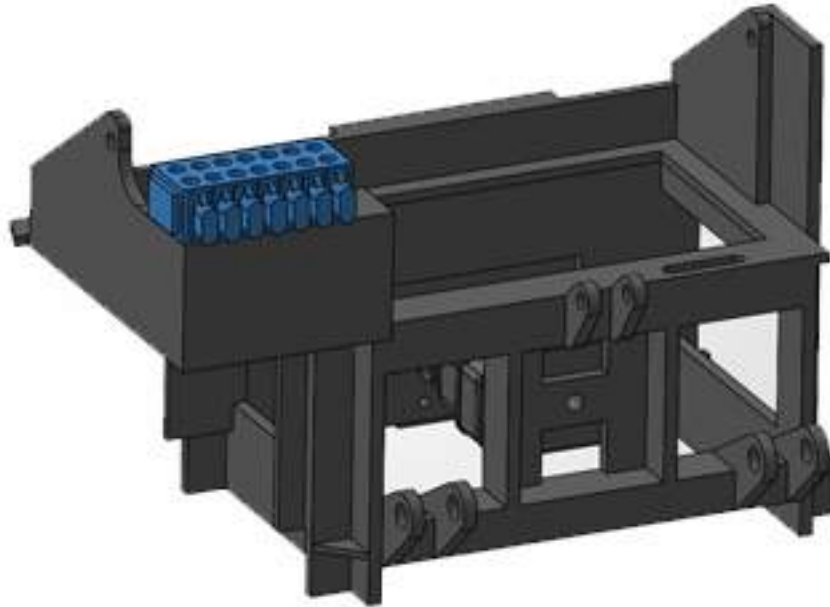


Then cut the support away, further away of the part.

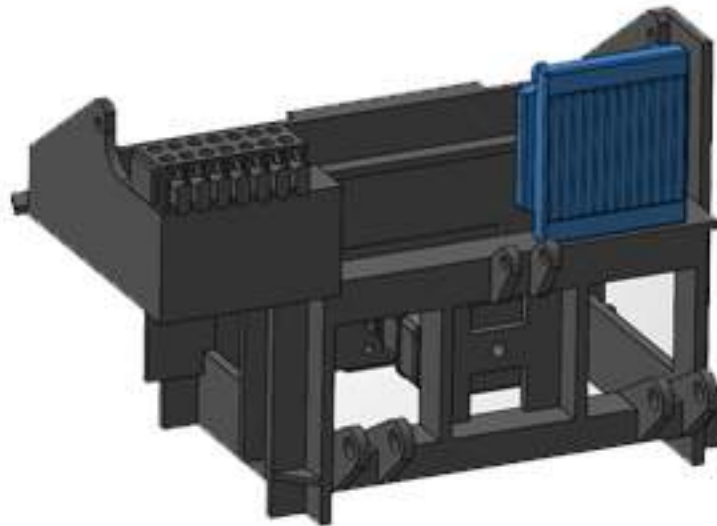


This results in more room to get to all supports.

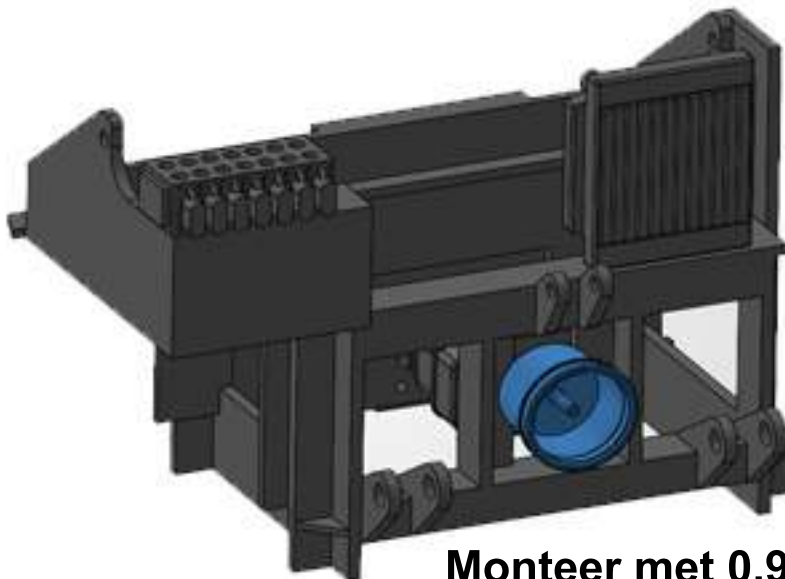
3



4



5



Monteer met 0.9 mm ijzerdraad
Mount with 0.9 mm iron wire

6

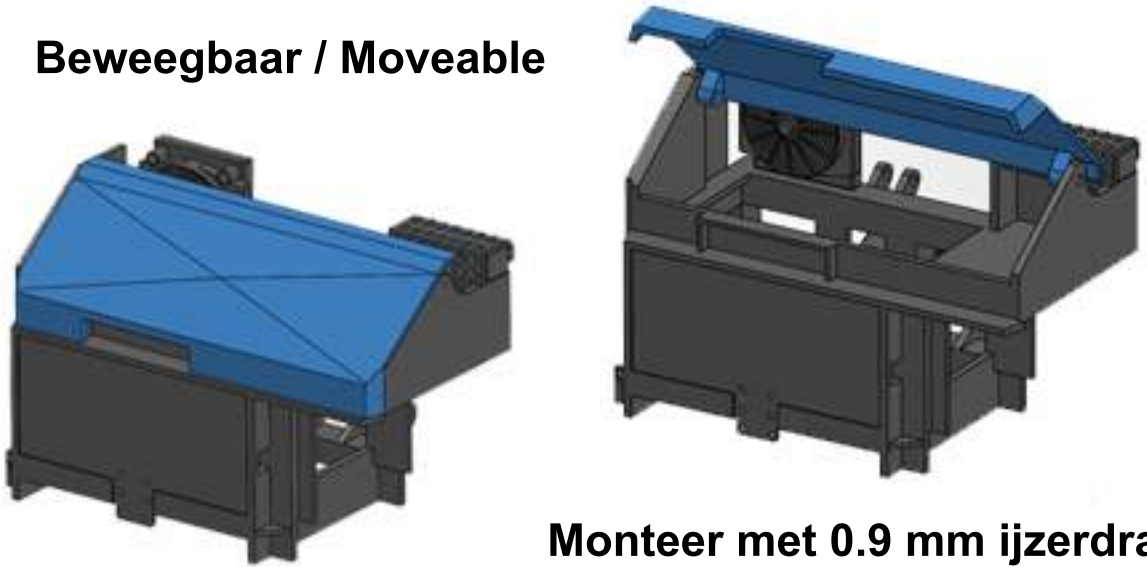


**Monteer zonder lijm
Build without glue**



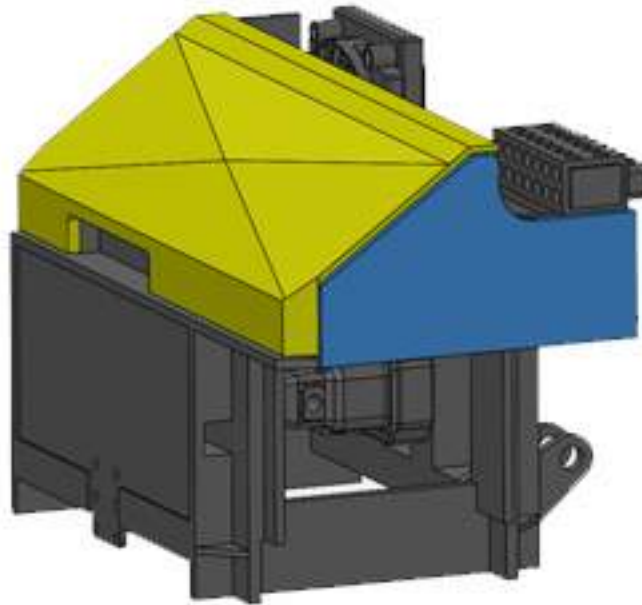
7

Beweegbaar / Moveable

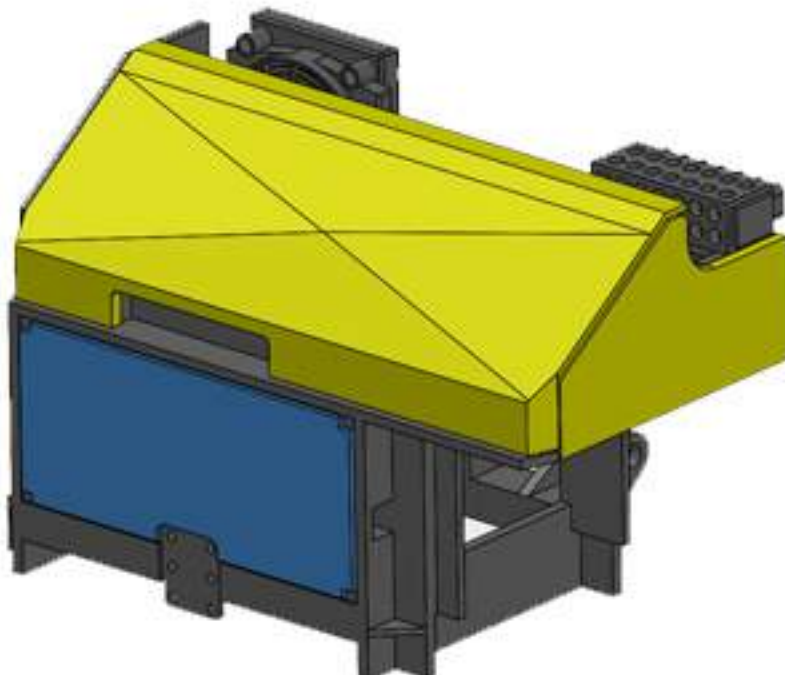


Monteer met 0.9 mm ijzerdraad
Mount with 0.9 mm iron wire

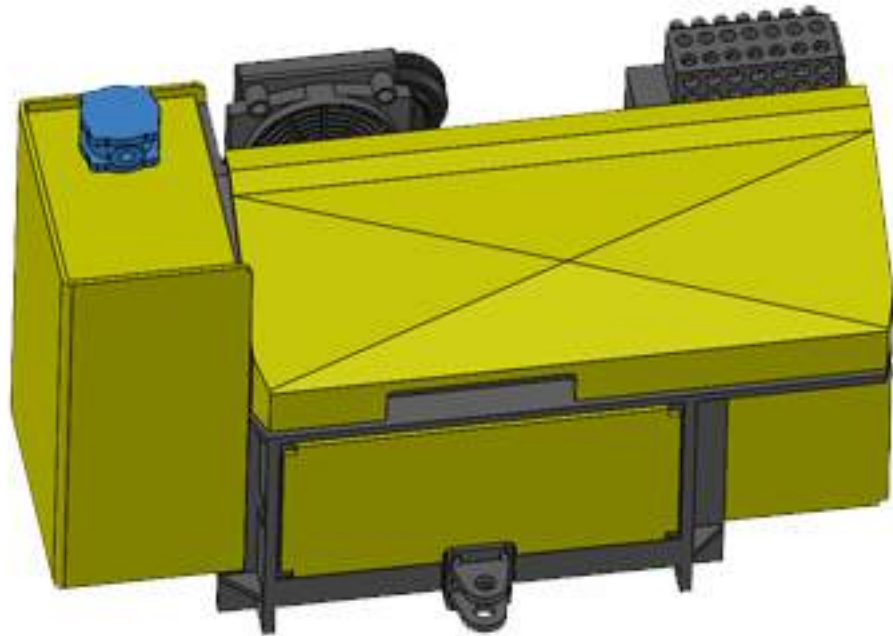
8



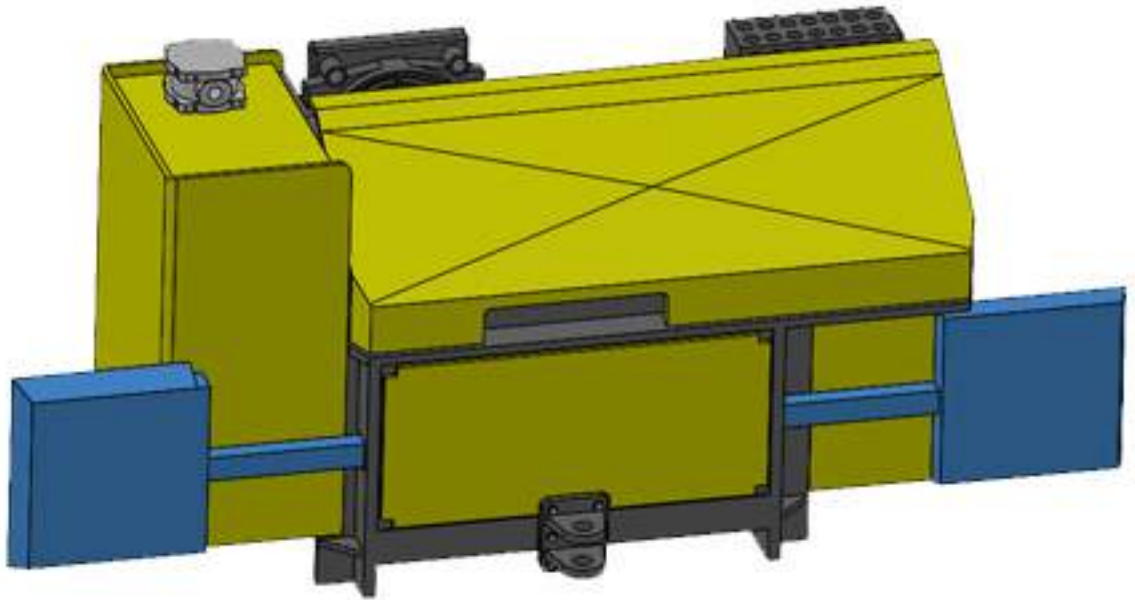
9



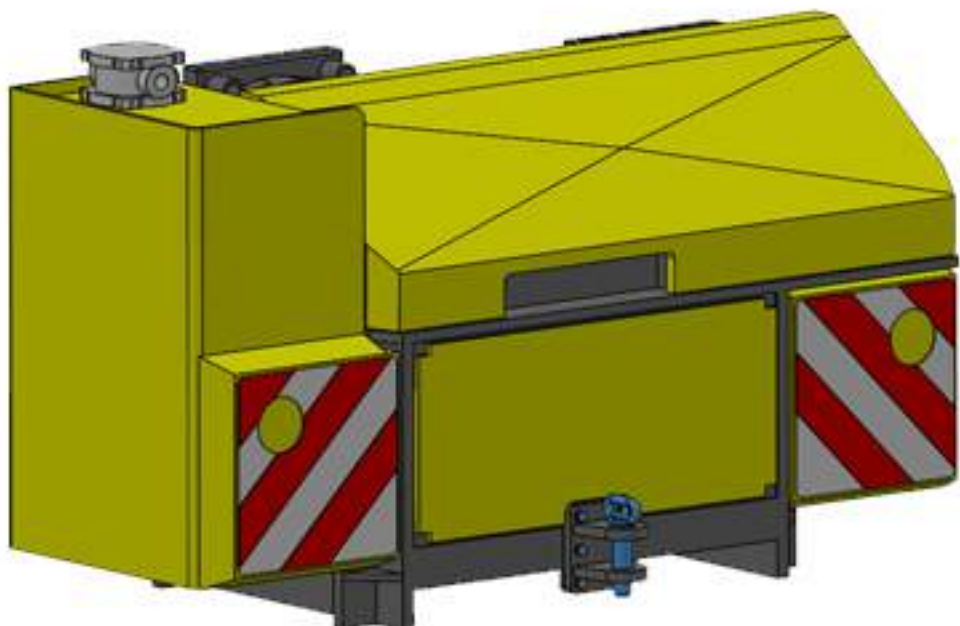
13



14



15



16

Klaar / Ready

